

GASVERSORGUNG

Prüfnorm Vorschrift	Werk- stoff	Basis Härte	Bedingungen Einstufungen
DIN EN 682	258	FKM 80	Typ GB; Härte 80 (Temperaturbereich: -5/+50 °C)
DIN EN 549	258 266 707	FKM 80 FKM 72 NBR 72	Härte H3; Temperaturklasse E1: 0/+150 °C Härte H3; Temperaturklasse E1: 0/+150 °C Härte H3; Temperaturklasse B2: -20/+80°C

LEBENSMITTEL

Prüfnorm Vorschrift	Werk- stoff	Basis Härte	Bemerkungen
FDA: 21 CFR 177.2600	117 126 128 202 204 212 287 293 297 302 317	VMQ 72 VMQ 60 VMQ 80 FKM 72 FKM 90 FKM 72 EPDM 73 EPDM 82 EPDM 75 HNBR 72 HNBR 72	

TRINKWASSER

Prüfnorm Vorschrift	Werk- stoff	Basis Härte	Bedingungen Einstufungen
Elastomerleitlinie (UBA)	287 293	EPDM 73 EPDM 82	Dichtungen; Kalt- und Heißwasserbereich Dichtungen; Kalt- und Heißwasserbereich
DVGW W 270 (11-2007)	287 293	EPDM 73 EPDM 82	Dichtungen D1/D2 Dichtungen D1/D2

SONSTIGES

Prüfnorm Vorschrift	Werk- stoff	Basis Härte	Bemerkungen Bedingungen Einstufungen
DIN EN ISO 10993-5	287	EPDM 73	Zytotoxizität / Biokompatibilität
USP Class VI	287	EPDM 73	USP Class VI - 121 °C

SAUERSTOFF

Prüfnorm Vorschrift	Werk- stoff	Basis Härte	Bemerkungen Bedingungen
Sauerstoff, gasförmig	258 287	FKM 80 EPDM 73	max. 150 °C / max. 40 bar max. 60 °C / max. 10 bar

